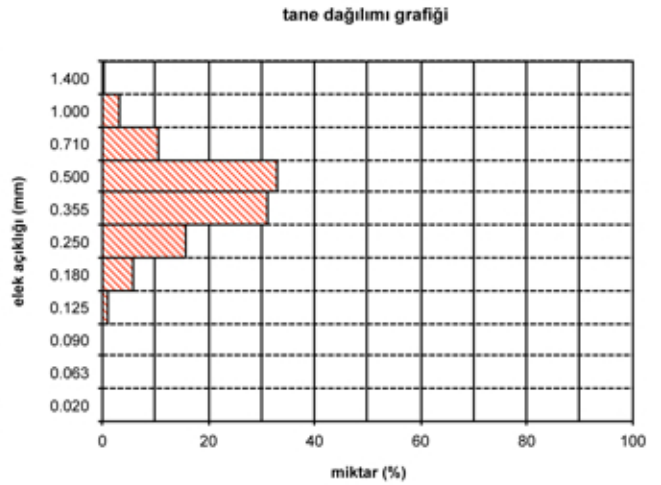


Ürün Adı	30/35 AFS
Rapor No	
Üretim/Parti No	
Müşteri	
Vasıta Plaka No	
Fabrika Çıkış Tarihi	

Sıra No	Muayene ve Deneyler	İlgili Standartlar
---------	---------------------	--------------------

1 Elek Analizi			TS 5426 / 5425		
elek göz açıklığı (mm)	elek üstü a (gr)	elek üstü b (%)	elek altı c (%)	elek üstü küm	elek altı küm.
		0,00	0,12	0,00	100,00
1,400	0,06	0,12	3,04	0,12	99,88
1,000	1,52	3,04	10,68	3,16	96,84
0,710	5,34	10,68	32,96	13,84	86,16
0,500	16,48	32,96	31,08	46,80	53,20
0,355	15,54	31,08	15,58	77,88	22,12
0,250	7,79	15,58	5,62	93,46	6,54
0,180	2,81	5,62	0,92	99,08	0,92
0,125	0,46	0,92	0,00	100,00	0,00
0,090	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00
0,063	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00
0,020	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00
Toplam	50,00	100,00	100,00		



Tane Boyutu		Sonuçlar
AFS		32,13
Mikron		513,01
2 Teorik Özgül Yüzey (cm <sup>2</sup> /g)		50,99
3 Dağılım Katsayısı (S <sub>0</sub> =Q <sub>1</sub> /Q <sub>3</sub> )		1,61
Q <sub>1</sub> (mm)		0,61
Q <sub>3</sub> (mm)		0,38
4 Ortalama Tane Büyükl. (Mk-M50)		0,51
2/3 Mk		0,34
4/3 Mk		0,68
Homojenlik Derecesi %		69



Sıra No	Muayene ve Deneyler	İlgili Standartlar	Sınır değerler	Sonuçlar		Açıklama: BILGI AMAÇLI TIPIK ANALIZDIR.  Müşteri Şartname No: Yayın Tarihi:
				1.Num	2.Num	
5	Gözle Muayene	TS 5426		OK		
6	Bileşim	TS 2979				
	SiO <sub>2</sub> %			98		
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %					
	CaO + MgO %					
	Na <sub>2</sub> O + KO %					
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %					
7	Kızdırma Kaybı %	TS 2980				
8	Sinterleşme Sıcaklığı °C	TS 5426		>1500		
9	Kil %	TS 5426				
10	Rutubet %	TS 3084				

Deneyi Yapan				Onay			
K.K.Teknisyeni	İmza	Tarih	Saat	K.G.Müdürü	İmza	Tarih	Saat